

ГОСТ 8918—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С БУРТИКОМ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 8918-69, Гайки шестигранные с буртиком. Конструкция  
Hexagon nuts with bead. Design

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
С БУРТИКОМ

## Конструкция

Hexagon nuts with bead.  
Design

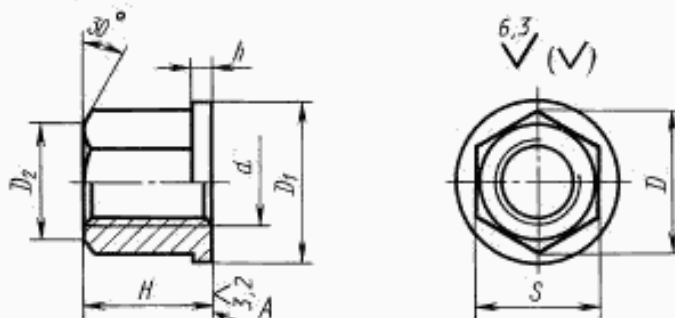
МКС 25.060.99

ГОСТ  
8918—69  
Взамен  
ГОСТ 8918—58Постановлением Комитета стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена 01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с буртиком, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице:



$$D_2 = 0,95 S$$

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	$d$	$S$ h13	$H$	$D$	$D_1$	$h$	Масса, кг
7003-0301		M6	10	9	11,5	14	2	0,005
7003-0302		M8	14	12	16,2	18	2	0,013
7003-0303		M10	17	15	19,6	22	3	0,026
7003-0304		M12	19	18	21,9	25	3	0,036
7003-0305		M16	24	24	27,7	30	4	0,068
7003-0306		M20	30	30	34,6	38	5	0,134
7003-0307		M24	36	36	41,6	45	5	0,228
7003-0308		M30	46	45	53,1	58	6	0,460
7003-0309		M36	55	54	63,5	68	7	0,817
7003-0310		M42	65	63	75,0	80	8	1,304
7003-0311		M48	75	72	86,5	90	8	1,948

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК. Издательство стандартов, 2005

Пример условного обозначения шестигранной гайки с буртиком размером  $d = M6$ :

*Гайка 7003—0301 ГОСТ 8918—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Твердость — 33 ... 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования по ГОСТ 1759. 0—87.

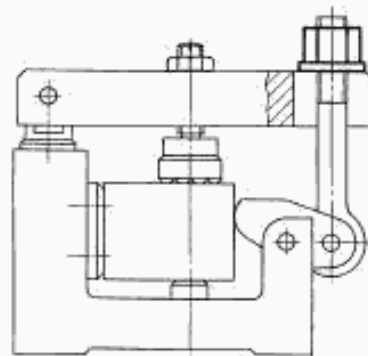
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

12. Пример применения шестигранных гаек с буртиком указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕК С БУРТИКОМ



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-издл. 0,30.  
Тираж 197 экз. С 772. Зак. 174.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102